



**Installation Classée pour la Protection de  
l'Environnement**

**RESUME NON TECHNIQUE**

**ETUDE D'IMPACT / ETUDE DES DANGERS**

***Ets PCB***

***Zone d'activités du Bois Rigault***

***62880 VENDIN LE VIEIL***

Vendin le Vieil, le 8 juin 2011

## HISTORIQUE

1994	Création de la société PCB (Pré-coupe de Bardes) sur Douai
Fin 2000	Construction de l'atelier existant – début d'activité en novembre 2000 – Obtention de l'autorisation d'exploiter le 26 juillet 2000
2010	Projet d'extension (création d'un surgélateur, d'une chambre froide de stockage négative, déplacement et agrandissement du local emballage)

## NATURE DES ACTIVITES

La société PCB a pour activité la découpe et la commercialisation de produits d'origine animale, et plus particulièrement de bardières.

Les bardières travaillées par la société PCB sont issues de la découpe porcine. Elles correspondent, en terme anatomique, à l'épaisseur de gras dorsal présent sur le porc. Cette épaisseur de gras peut être plus ou moins importante en fonction d'une part, de la génétique et d'autre part, de l'alimentation (notamment chez les porcs maigres).

## VOLUME DES ACTIVITES

Le tableau ci-dessous résume l'activité de l'entreprise sur les 3 dernières années.

	2007	2008	2009
<b>MATIERES PREMIERES (TONNES)</b>			
Bardières	6395	7013	6384
<b>PRODUITS FINIS (TONNES)</b>			
Bardes charcutières	1730	2097	1985
Petit gras	2647	2566	2114
Couennes	2053	2311	2169
<b>TOTAL</b>	<b>6430</b>	<b>6974</b>	<b>6268</b>

On peut donc en conclure qu'**actuellement** la société réceptionne en moyenne 6500 tonnes de viandes/an soit **25 tonnes de produits d'origine animale par jour** (sur 5 jours pendant 52 semaines par an).

L'agrandissement des capacités de stockage en froid négatif ne devrait pas faire évoluer ses volumes de production ; aucune modification n'est prévue sur la partie production (pas d'achat de machines supplémentaires, pas d'évolution des horaires du personnel de production).

Toutefois, cet agrandissement devrait se caractériser par l'embauche d'au moins une quinzaine de personnes supplémentaires, dans le cadre de l'activité surgélation.



# ETUDE D'IMPACT

## 1. POLLUTION DE L'EAU

Les établissements PCB sont approvisionnés en eau par VEOLIA Eau via le réseau public de distribution.

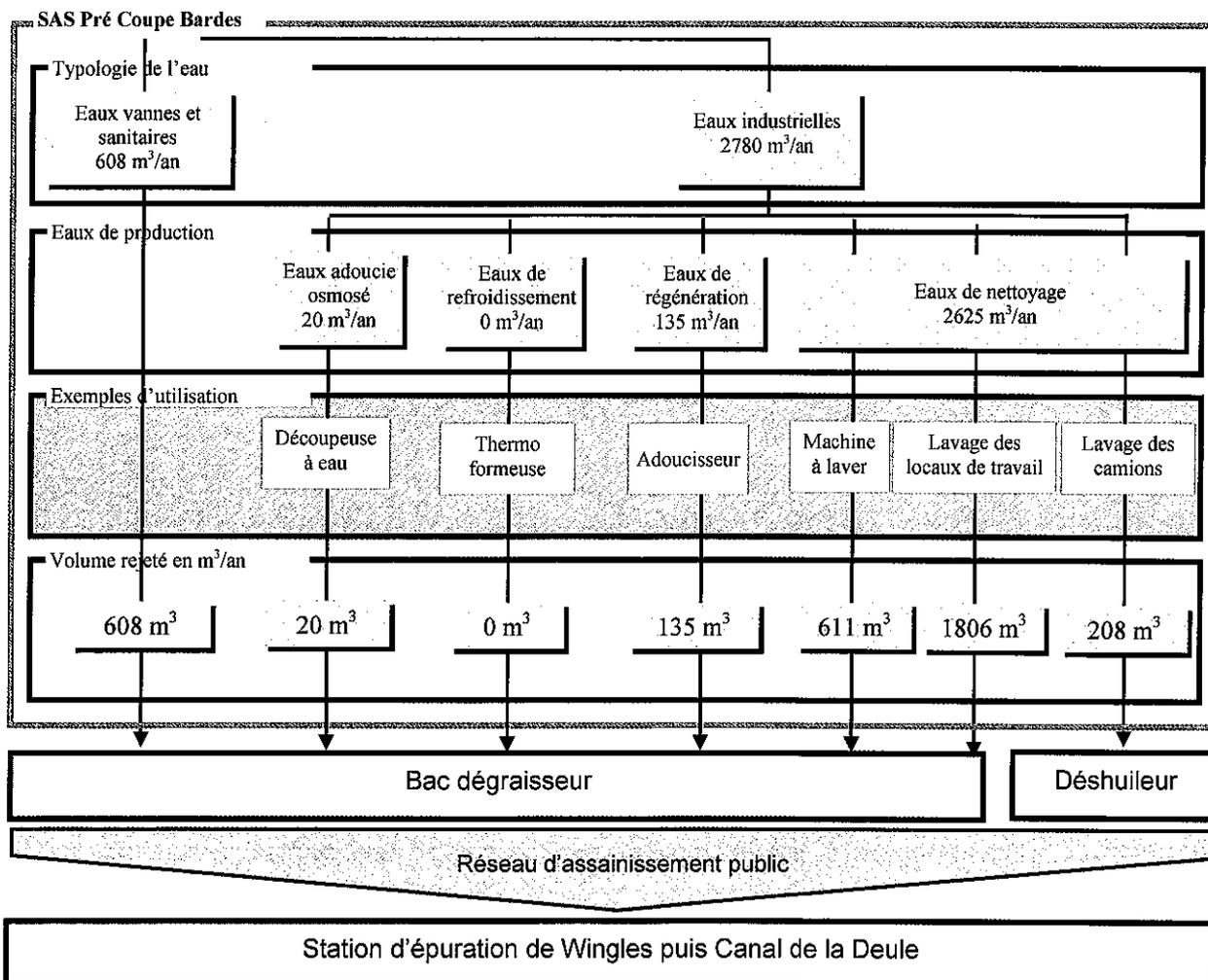
La répartition de la consommation en eau de la société PCB s'établit de la manière suivante :

- ✓ Eaux à usage domestique et sanitaire,
- ✓ Eaux industrielles (process, nettoyage, refroidissement)

La consommation totale en eau en provenance du réseau public de distribution de la Société PCB est actuellement de **10,86 m<sup>3</sup>/jour** ; Ce qui représente une consommation annuelle de l'ordre de **3388 m<sup>3</sup>/an**.

Après extension, on estime que la consommation en eau restera quasiment identique. En effet, le poste principal de consommation d'eau est le nettoyage – Hors les locaux situés dans l'extension sont des locaux ne faisant pas l'objet d'un nettoyage (comme l'entrepôt négatif) ou de façon non quotidienne (local carton et quais).

Le schéma ci-dessous récapitule la consommation et les rejets en eau de la SAS PCB.



La commune de Vendin le Vieil dispose d'un réseau d'assainissement public de type séparatif.

Les eaux vannes sont évacuées directement dans le réseau public.

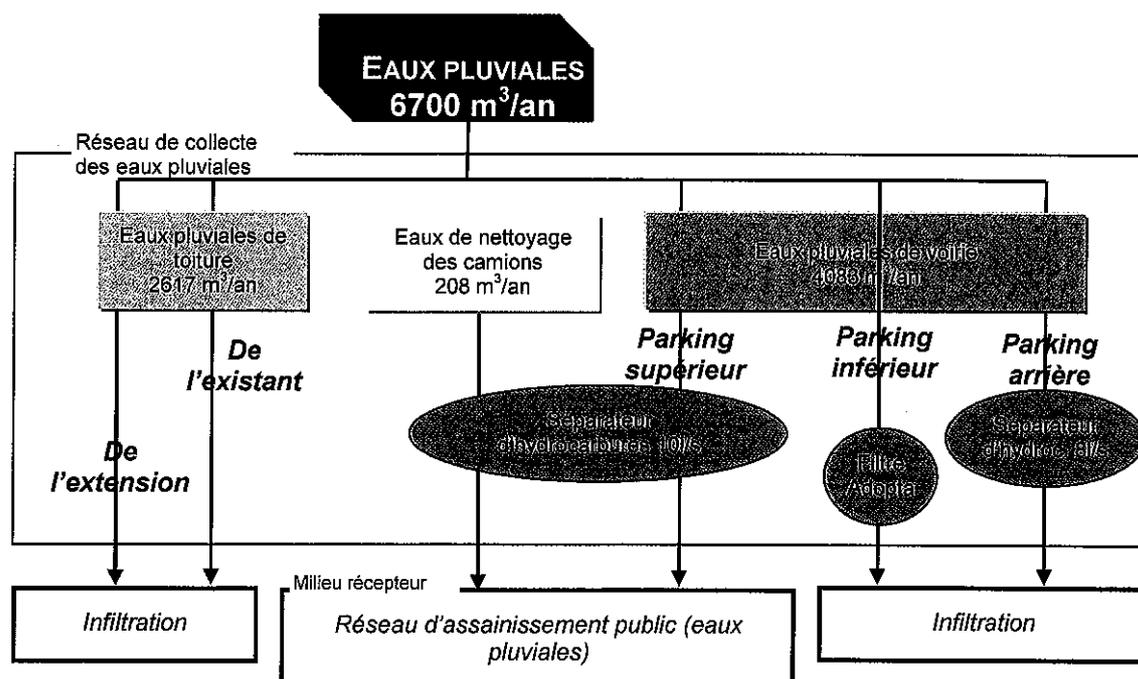
Les eaux de nettoyage des installations et l'eau de process transitent par un bac dégraisseur avant d'être rejeté dans le réseau public et retraitée par la station d'épuration de Wingles.

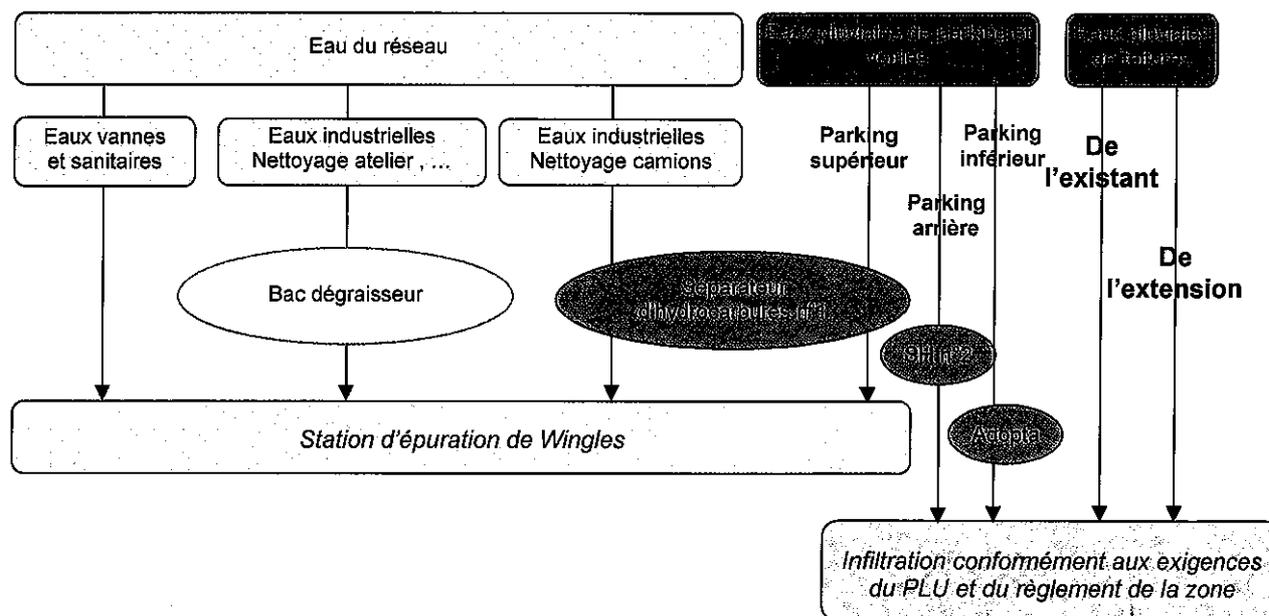
Les eaux pluviales de voiries et parking PL transitent par un séparateur d'hydrocarbures avant d'être rejetée dans le réseau d'assainissement public.

Les eaux pluviales de parking VL transitent par un filtre Adopta avant d'être infiltrées dans un massif d'infiltration et en complément un puits (en cas de fortes pluies).

Les eaux pluviales de toiture sont rejetées dans une noue et infiltrés grâce à un puis d'infiltration.

Les schémas ci-après récapitulent les rejets et dispositifs de traitement mis en place sur les réseaux d'assainissement des eaux usées et pluviales.





## 2. POLLUTION DE L'AIR

Les seules émissions atmosphériques générées par la société PCB sont des gaz brûlés et des vapeurs d'eau (provenant des opérations de nettoyage).

Les chaudières étant installées conformément aux dispositions en vigueur, on considère que les substances rejetées ne présentent aucun risque particulier pour l'environnement et la population avoisinante.

## 3. BRUIT - VIBRATIONS

Les sources de bruits générées par l'exploitation de la société PCB sont principalement liées :

- Aux groupes de production de froid et compresseurs de l'installation,
- Aux groupes frigorifiques des 2 véhicules,
- Aux trafics de véhicules assurant le chargement et le déchargement des marchandises (voir partie transport).

D'après l'étude de bruit effectuée en avril 2010, les niveaux sonores en limite de propriété sont conformes à la réglementation. On constate également que les principales nuisances sonores enregistrées proviennent de la Route nationale 47 situé en limite de propriété.

## 4. DECHETS

Les déchets en provenance de l'exploitation de la société PCB peuvent être classés en plusieurs catégories :

- D.I.B. comprenant principalement des déchets d'emballages (papiers, cartons, plastiques, bois),
- Déchets organiques liés au process,



- Palettes en bois,
- Déchets d'entretien et de maintenance (huiles usagées, lubrifiants, ...).

Les déchets d'emballages (papiers, cartons, plastiques et étiquettes) sont stockés en bennes à l'extérieur du bâtiment, repris par la société SITA.

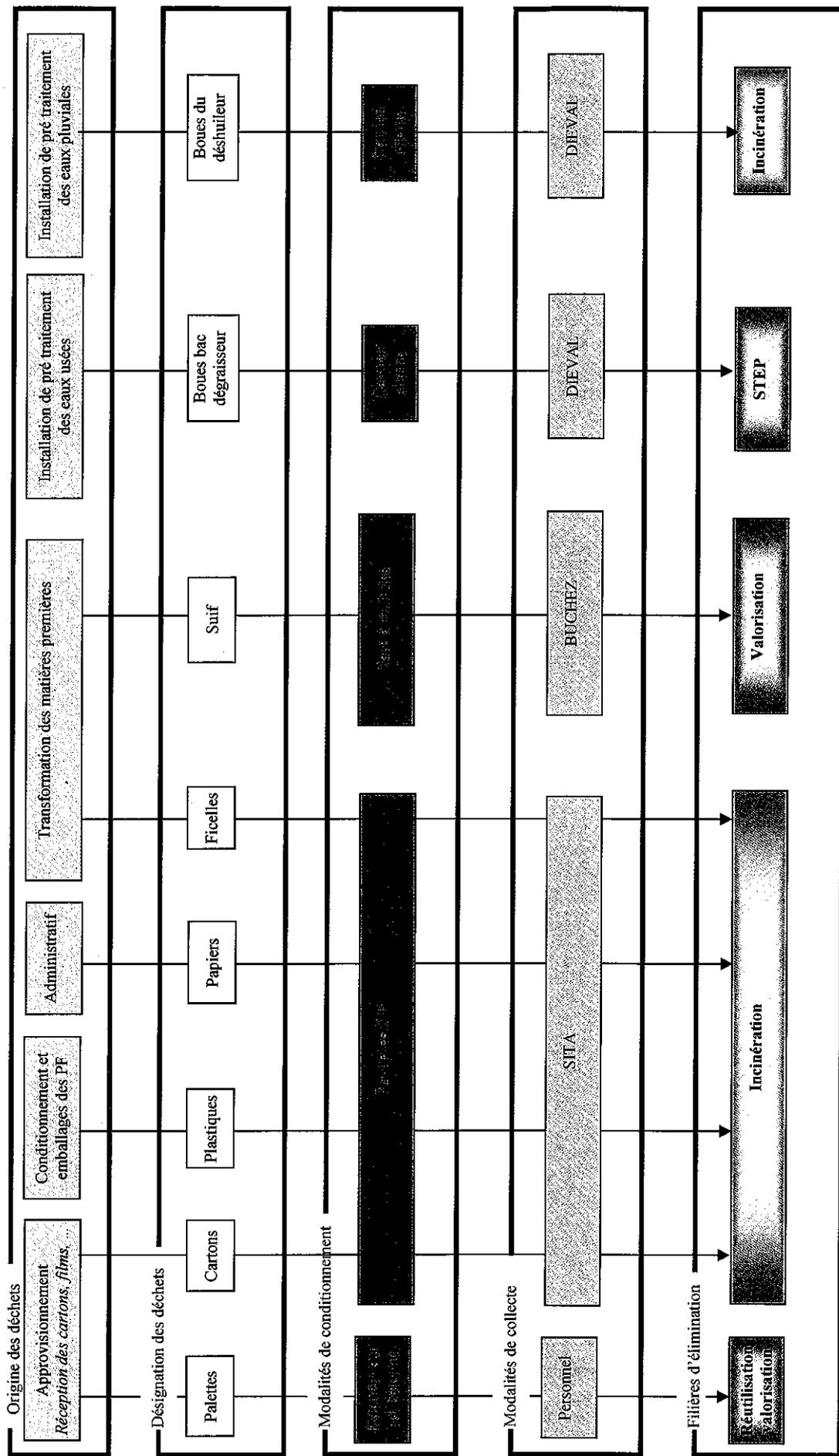
Les palettes en bois cassées sont reprises par société SMDR.

Les déchets organiques (suif non alimentaire) sont des déchets en provenance du « process ». ils sont repris par la société BUCHEZ.

Les boues d'épuration proviennent du bac dégraisseur et les boues provenant du séparateur d'hydrocarbures sont pompées et retraitées par une société spécialisée (DIEVAL).



**Schéma : de la production à l'élimination des déchets**



## 5. TRANSPORTS-APPROVISIONNEMENTS

Les nuisances liées au transport des marchandises sont le bruit et la pollution de l'air.

Le trafic lié à l'activité de la société PCB est peu important (au maximum 10 poids lourds et 40 véhicules légers par jour).

Pour limiter au maximum le trafic de véhicules sur le site et sur les infrastructures routières, la société PCB essaie de maximiser le taux de remplissage des camions.

De plus l'accès au site est facilité par les différents axes desservant l'établissement, de même les quais de chargement sont orientés de manière à limiter au maximum les déplacements de véhicules sur le site.

La réception des marchandises a lieu de 6h00 à 17h00. De plus la vitesse sur le site est très limitée ; les quais étant situés à l'entrée de l'établissement.

De manière à limiter les envols de poussières la société entretient régulièrement ces zones de circulations.

## 6. ENERGIE

Les énergies utilisées par la société PCB sont l'électricité et le gaz. Elles proviennent du réseau public de distribution.

L'électricité alimente les bureaux et locaux sociaux ainsi que l'intégralité de l'installation (compresseur, machine, ...).

Le gaz est utilisé pour alimenter la chaudière de production d'eau chaude.

La société PCB prend le maximum de dispositions pour limiter les consommations énergétiques (limiter la durée d'ouverture des portes et quais, projet d'installation de lumières basse tension, d'un dispositif de coupure générale des lumières, ...)

## 7. RISQUES SANITAIRES



	<b>Facteurs de risque</b>	<b>Risques</b>	<b>Mesures de prévention</b>
<b>Eau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rejet accidentel de polluant liquide (hydrocarbure, produits de nettoyage),</li> <li>• Dysfonctionnement du séparateur d'hydrocarbures et du bac dégraisseur</li> <li>• Acte de malveillance</li> </ul>	Absorption d'eau contaminée (directement ou indirectement si pollution de la nappe phréatique)	Bacs de rétention sous les bidons Faibles quantités stockées Mise en place d'un séparateur d'hydrocarbures et bac dégraisseur (vérification périodique par une personne désignée) Site clôturé
<b>Air</b>	Gaz de combustion et poussières	CO <sub>2</sub> : asphyxie CO : anoxie NO <sub>x</sub> : irritant des voies respiratoires SO <sub>2</sub> : gaz toxique et irritant des voies respiratoires	Chaudières de faible puissance Peu de véhicules Entretien et nettoyage des véhicules et du site d'exploitation
<b>Bruit</b>	Compresseurs, trafic de véhicules et groupes frigo des véhicules	Augmentation de la pression artérielle Ralentissement du transit intestinal Hypertonie musculaire	Local compresseur en parpaing Bonne desserte locale Horaire de réception en période diurne Orientation des quais face à l'entrée
<b>Déchets et produits stockés</b>	Déversement accidentel, acte de malveillance, fuite des cuvettes de rétention	Ingestion, inhalation, contact prolongé avec un déchet dangereux	L'ingestion de telle substance est peu probable La zone de stockage des déchets se situe dans l'atelier de découpe Les cuvettes de rétention sont étanches et résistent à l'action physique et chimique des fluides qu'elles pourraient contenir

Dans le cadre de l'évaluation des risques sanitaires, les principales substance retenues pour l'étude sont les NOx et poussières

Le risque encouru par les populations a été effectué sur la base des mesures de pollution réalisées par l'AREMASSE sur Lens et harnes.

L'estimation du risque sanitaire encouru par les populations fait ressortir un indice de risque IR <1. Cela signifie que la population est hors de danger vis-à-vis des polluants rejetés par la société PCB



## ETUDE DES DANGERS

### 8. DESCRIPTION DES MATIERES ET PRODUITS

Les matières et produits stockés sont des produits d'origine animale, des emballages, des produits de nettoyage, quelques déchets organiques et des déchets d'emballages.

Les matières d'origine animale sont stockées à une température de 2°C et -18°C.

Les emballages sont stockés dans un local de 340 m<sup>2</sup>.

Les produits de nettoyage et désinfection sont conditionnés pour la plupart d'entre eux en bidons plastiques de 20 litres.

### 9. SYNTHÈSE DES RISQUES ET CAUSES

		<b>Incendie Explosion</b>	<b>Pollution eaux et sol</b>	<b>Pollution atmosphérique</b>
<b>Matières combustibles</b>	Emballages neufs (cartons, feuilles, plastiques, film)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Flamme nue</li> <li>• Source de chaleur</li> <li>• Installation électrique défectueuse</li> <li>• Incendie extérieur</li> <li>• Imprudence d'un fumeur</li> <li>• Malveillance</li> </ul>	/	En cas d'incendie
	Palettes en bois			
	Déchet d'emballages			
	Papiers administratifs			
<b>Matériel et équipements</b>	Réfrigération compression	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Soupape défectueuse,</li> <li>• Défaillance de la régulation,</li> <li>• Dispersion d'un corps gras dans l'air comprimé</li> <li>• Corrosion du réservoir et des conduites associées</li> </ul>		Libération de forane R 404A en cas d'incendie



		<b>Incendie Explosion</b>	<b>Pollution eaux et sol</b>	<b>Pollution atmosphérique</b>
	Chaudière de production d'eau chaude et vapeur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Combustion mal maîtrisée,</li> <li>• Anomalie d'alimentation en eau,</li> <li>• Dysfonctionnement du système de commande,</li> <li>• Anomalie au niveau des éléments constitutifs et du réseau</li> </ul>		
<b>Gros œuvre</b>	Bac dégraisseur		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Canalisation d'évacuation obturée</li> <li>• Bac totalement rempli</li> </ul>	
	Séparateur hydrocarbures		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Obturation du clapet d'évacuation,</li> <li>• Disfonctionnement du clapet</li> <li>• Débit en sortie trop important</li> </ul>	
	Eaux incendie		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zone sous dimensionnée,</li> <li>• Rupture des dispositifs d'obturation des réseaux</li> <li>• Non adapté aux caractéristiques des eaux incendie</li> </ul>	
	Matériaux constitutifs du bâtiment			En cas d'incendie



## 10. MESURES DE PREVENTION

Les mesures préventives doivent permettre d'empêcher ou de diminuer l'incidence d'un danger sur l'environnement.

La société PCB prévoit la mise en place d'une série de mesures permettant de prévenir ces dangers, comme l'indique le tableau ci-après :

Substances, équipements et matériels	Risques	Mesures de prévention
Stockage des matières combustibles	Incendie	<p>Limiter les quantités stockées</p> <p>Présence d'extincteurs et RIA à proximité</p> <p>Utilisation du poteau incendie situé en limite de propriété et ayant un débit suffisant pour subvenir à un incendie de 2h</p> <p>Murs coupe feu 2h (REI 120)</p>
Acte de malveillance / accès	Incendie ou pollution eaux et sols	Site entièrement clôturé sur une hauteur de 2m
Produits de nettoyage et de désinfection	Pollution eaux et sols	<p>Cuvettes de rétention</p> <p>Quantité stockée limitée</p>
Bac dégraisseur	Pollution des eaux et du sol	Vérification mensuelle et vidange tous les 1 à 2 mois
Séparateur d'hydrocarbures	Pollution eaux et sol	Vérification périodique (tous les mois)
Zone de rétention des eaux en cas d'incendie	Pollution eaux et sol	<p>Le bâtiment a été découpé en 3 zones distinctes (car elles sont séparées par des murs coupe feu 2h)</p> <p>Le volume des rétentions permet de recueillir pour chaque zones jusqu'à 2 h d'arrosage en cas d'incendie</p>

